

(地震)第69工区下水道工事

積算参考資料①

単独

数量計算書

マンホール更生

マンホール更生工数量総括表【単独】

工種	種別	名称	規格	単位	数 量	備 考
準備工						
施工前処理工	足掛金物等撤去工	足掛金物撤去		箇所	77	
	洗浄工	洗浄		m ²	71	
人孔更生工						
材料	斜壁ライナー	1号	H=～600	本	16	
	直壁ライナー	1号	H=1000	本	15	
		1号	H=2000	本	1	
		2号	H=1000	本	7	
		2号	H=2000	本	1	
		3号	H=1000	本	1	
	専用パネル			m ²	6	
	専用モルタル			kg	5054	
	プライマー			kg	4.7	
	補強材A	炭素繊維		m ²	60	
	補強材B	炭素繊維		m ²	1.3	
	溶接棒			kg	26	
	コンクリートアンカー			本	21	
	専用型枠			m ²	64	
	専用治具			m ²	4.7	
人孔更生工				箇所	16	
仕上工						
材料	エポキシ樹脂			kg	41	
	管口仕上工	φ250		箇所	5	
		φ300		箇所	3.5	
		φ350		箇所	3	
		φ500		箇所	5.5	
		φ580		箇所	0.5	
		φ600		箇所	2.5	
		φ700		箇所	2	
		φ800		箇所	3.5	
	足掛金物等設置工	足掛金物設置		本	77	
換気工				日	88	
交通誘導員						
交通誘導員B			交替要員1(人/日)含む	人	264	

準備工 数量集計表

番号	準備工				
	洗浄工			足掛金物撤去	備考
	斜壁	スラブ	直壁		
	(m2)	(m2)	(m2)	(本)	
GS-28-2	1.41		1.36	3	
GS2-1-2-0	1.41		1.05	5	
GS-48-3	1.41		2.43	5	
GS-32-3	1.41		2.43	4	
GS-56-2	1.41		2.80	4	
GS-29-1-1	1.41		2.52	6	
GS-32-2	1.41	0.49	4.40	7	
GS2-2-0	0.71	0.49	2.50	4	
GS2-3-4-0	1.41	0.49	2.85	4	
GS2-5-1-0	0.71	0.49	2.72	2	
GS-56-1	1.41	0.49	4.10	4	
GS2-5-2-0	1.06	0.49	2.30	2	
GS2-5-3-0	1.06	0.49	2.53	3	
GS2-4-0	1.06	1.13	4.36	3	
GS-29-1-2	1.43		3.02	9	
GS-32-1	1.41	0.53	5.05	12	
計	20.13	5.09	46.42	77	

人孔更生工 材料集計表

マンホール規格					使用材料														
番号	種別			深	ライナー						専用 パネル	専用 モルタル	補強材 A	補強材 B	プライマー	溶接棒	コンクリート アンカー	専用 型枠	専用 治具
					斜壁 H～600	直壁													
	H1000					H2000													
	円形	矩形				1号	1号	2号	3号	1号									
	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(本)	(本)	(本)	(本)	(本)	(本)	(m2)	(kg)	(m2)	(m2)	(kg)	(kg)	(本)	(m2)	(m2)
GS-28-2	900			1.44	1	1						177.12	1.63		0.18	0.66		2.82	
GS2-1-2-0	900			1.51	1	1						159.08	1.26		0.16	0.66		2.53	
GS-48-3	900			1.90	1	1						239.44	2.92		0.25	0.66		3.81	
GS-32-3	900			1.99	1	1						239.44	2.92		0.25	0.66		3.81	
GS-56-2	900			1.97	1	1						260.76	3.36		0.28	0.66		4.15	
GS-29-1-1	900			1.85	1	1						244.36	3.02		0.26	0.66		3.89	
GS-32-2	1200			2.42	1	1	1				0.60	447.77	5.87		0.42	2.38	2	5.60	0.46
GS2-2-0	1200			1.62	1	1	1				0.60	288.01	3.59		0.24	2.38	2	3.04	0.46
GS2-3-4-0	1200			1.89	1	1	1				0.60	356.97	4.01		0.31	2.38	2	4.13	0.46
GS2-5-1-0	1200			1.72	1	1	1				0.60	300.65	3.85		0.26	2.38	2	3.24	0.46
GS-56-1	1200			2.33	1	1	1				0.60	429.57	5.51		0.40	2.38	2	5.30	0.46
GS2-5-2-0	1200			1.77	1	1	1				0.60	300.53	3.35		0.25	2.38	2	3.24	0.46
GS2-5-3-0	1200			1.81	1	1	1				0.60	314.21	3.62		0.27	2.38	2	3.45	0.46
GS2-4-0	1500			1.91	1	1		1			1.38	544.50	5.23	1.36	0.43	2.83	5	5.11	1.06
GS-29-1-2	950×880			2.07	1				1			270.60	3.62		0.29	0.66		4.30	
GS-32-1	1220			2.51	1	1				1	0.60	481.29	6.70		0.46	2.38	2	6.14	0.46
計					16	15	7	1	1	1	6.18	5054.3	60.46	1.36	4.71	26.49	21	64.56	4.74

仕上工 数量集計表

番号	仕上工										足掛金物設置	備考
	管口加工											
	φ 250	φ 300	φ 350	φ 500	φ 580	φ 600	φ 700	φ 800	計			
	(0. 93kg)	(1. 09kg)	(1. 24kg)	(1. 71kg)	(1. 96kg)	(2. 02kg)	(2. 33kg)	(2. 64kg)	エポキシ樹脂			
	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(kg)	(本)		
GS-28-2		1							1. 09	3		
GS2-1-2-0						1			2. 02	5		
GS-48-3				1					1. 71	5		
GS-32-3				1					1. 71	4		
GS-56-2					0. 5	0. 5			1. 99	4		
GS-29-1-1	1	0. 5	0. 5						2. 10	6		
GS-32-2	2			1					3. 57	7		
GS2-2-0		0. 5		0. 5		0. 5	0. 5		3. 58	4		
GS2-3-4-0							1		2. 33	4		
GS2-5-1-0								1	2. 64	2		
GS-56-1		1	1	1		0. 5			5. 05	4		
GS2-5-2-0		0. 5						1	3. 19	2		
GS2-5-3-0								1	2. 64	3		
GS2-4-0				0. 5			0. 5	0. 5	3. 34	3		
GS-29-1-2			1						1. 24	9		
GS-32-1	2		0. 5	0. 5					3. 34	12		
計	5	3. 5	3	5. 5	0. 5	2. 5	2	3. 5	41. 52	77		

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			300	300				
GS-28-2	矩形			1.44	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.48$		m2	1.36			
足掛金具	撤去					本	3			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.48		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			1.36×1.2 (収率)		m2	1.63			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.48) \times 164$		kg	177.12			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+1.36) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.18			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.48)$		m2	2.82			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	3			
端部仕上げ	φ300			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			600	600				
GS2-1-2-0	矩形			1.51	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.37$		m2	1.05			
足掛金具	撤去					本	5			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.37		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維 (直壁)			1.05×1.2 (収率)		m2	1.26			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)		$(0.6+0.37) \times 164$		kg	159.08			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+1.05) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.16			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.37)$		m2	2.53			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	5			
端部仕上げ	φ 600			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			500	500				
GS-48-3	矩形			1.9	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.86$		m2	2.43			
足掛金具	撤去					本	5			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.86		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			2.43×1.2 (収率)		m2	2.92			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.86) \times 164$		kg	239.44			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.43) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.25			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.86)$		m2	3.81			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	5			
端部仕上げ	φ500			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			500	500				
GS-32-3	矩形			1.99	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.86$		m2	2.43			
足掛金具	撤去					本	4			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.86		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維 (直壁)			2.43×1.2 (収率)		m2	2.92			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)		$(0.6+0.86) \times 164$		kg	239.44			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.43) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.25			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.86)$		m2	3.81			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	4			
端部仕上げ	φ500			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別			深	流入出管径				
GS-56-2	円形	900		1.97	580	600			
	矩形				底部	底部			
形状図									
数量表									
名称	規格			算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41		
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.99$		m2	2.80		
足掛金具	撤去					本	4		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1		
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.99		本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
補強材A	炭素繊維(直壁)			2.8×1.2 (収率)		m2	3.36		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66		
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.99) \times 164$		kg	260.76		
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.8) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.28		
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.99)$		m2	4.15		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	4		
端部仕上げ	$\phi 580$			0.5×1		箇所	0.5		
	$\phi 600$			0.5×1		箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	900		350	300	250			
GS-29-1-1	矩形		1.85	底部	底部				
形状図									
数量表									
名称		規格	算式		単位	数量			
準備工									
洗浄・はつり		斜壁	$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
		直壁①	$0.9 \times \pi \times 0.89$		m2	2.52			
足掛金具		撤去			本	6			
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー		1号	H~600 t=3mm	0.60	本	1			
直壁ライナー		1号	H=1.0m t=3mm	0.89	本	1			
			H=2.0m t=3mm		本				
補強材A		炭素繊維(直壁)		2.52×1.2 (収率)	m2	3.02			
溶接棒		ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)	kg	0.66			
専用モルタル		1号	164kg/m(修復0mm)	$(0.6+0.89) \times 164$	kg	244.36			
プライマー		既設MH内面		$(1.41+2.52) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)	kg	0.26			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.89)$	m2	3.89			
仕上げ工									
足掛金具		設置			本	6			
端部仕上げ		φ250		1×1	箇所	1			
		φ300		0.5×1	箇所	0.5			
		φ350		0.5×1	箇所	0.5			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-32-2		円形	1200	2.42	500	500	250	250	
		矩形			底部	底部			
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$			m2	1.41		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.21$			m2	0.59		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 1.01$			m2	3.81		
足掛金具	撤去					本	7		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.31			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.91			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.59+0.49+3.81) \times 1.2$ (取率)			m2	5.87		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.6+0.31) \times 164$			kg	149.24		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.91×220			kg	200.20		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$149.24+200.2+98.33$			kg	447.77		
プライマー	既設MH内面		$(1.41+0.59+0.49+3.81) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.42		
コンクリートアンカー					0.46×4	本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.31)$			m2	2.37		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.91$			m2	3.23		
	合計		$2.37+3.23$			m2	5.60		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	7		
端部仕上げ	$\phi 250$		1×2			箇所	2		
	$\phi 500$		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-2-0	円形	1200	1.62	700	600	500	300		
	矩形			底部	底部	底部	底部		
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.3$			m2	0.71		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.22$			m2	0.62		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.5$			m2	1.88		
足掛金具	撤去					本	4		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.30			本	1		
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm	0.32			本	1		
	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.40			本	1		
			H=2.0m t=3mm				本		
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.62+0.49+1.88) \times 1.2$ (取率)			m2	3.59		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.3+0.32) \times 164$			kg	101.68		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.4×220			kg	88.00		
	スラブ (修復0mm)	$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33			
	合計	$101.68+88+98.33$			kg	288.01			
プライマー	既設MH内面		$(0.71+0.62+0.49+1.88) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.24		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号	$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.3+0.32)$			m2	1.62			
	2号	$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.4$			m2	1.42			
	合計	$1.62+1.42$			m2	3.04			
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	4		
端部仕上げ		φ300	0.5×1			箇所	0.5		
		φ500	0.5×1			箇所	0.5		
		φ600	0.5×1			箇所	0.5		
		φ700	0.5×1			箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1200		700	700				
GS2-3-4-0	矩形		1.89	底部	底部				
形状図									
数量表									
名称	規格		算式		単位	数量			
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.26$		m2	0.74			
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.49			
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.56$		m2	2.11			
足掛金具	撤去				本	4			
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1			
		H=1.0m t=3mm	0.36		本	1			
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm			本				
		H=1.0m t=3mm	0.46		本	1			
		H=2.0m t=3mm			本				
専用パネル	t=5mm		0.46 × 1.3 (取率)		m2	0.60			
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		(0.74+0.49+2.11) × 1.2 (取率)		m2	4.01			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	(0.9-0.07) × π × 2 × 0.23 × 1.1 (取率)		kg	1.32			
		2号直壁②	(1.2-0.07) × π × 1 × 0.23 × 1.1 (取率)		kg	0.90			
		スラブ及び直壁②	0.46 × 0.35 (取率)		kg	0.16			
		合計	1.32+0.9+0.16		kg	2.38			
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	(0.6+0.36) × 164		kg	157.44			
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.46X220		kg	101.20			
	スラブ (修復0mm)		0.46 × (0.095+0) × 1875 × 1.2 (取率)		kg	98.33			
	合計		157.44+101.2+98.33		kg	356.97			
プライマー	既設MH内面		(1.41+0.74+0.49+2.11)X0.06X1.1 (取率)		kg	0.31			
コンクリートアンカー			0.46 × 4		本	2			
専用型枠	1号		(0.9-0.07) × π × (0.6+0.36)		m2	2.50			
	2号		(1.2-0.07) × π × 0.46		m2	1.63			
	合計		2.5+1.63		m2	4.13			
専用治具			0.46		m2	0.46			
仕上げ工									
足掛金具	設置				本	4			
端部仕上げ	φ 700		0.5 × 2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-5-1-0	円形	1200	1.72	800	800	200	200	200	
	矩形			底部	底部	インバート下	インバート下	インバート下	
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.3$			m2	0.71		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.23$			m2	0.65		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.55$			m2	2.07		
足掛金具	撤去					本	2		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.30			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.33			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.45			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.65+0.49+2.07) \times 1.2$ (取率)			m2	3.85		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.3+0.33) \times 164$			kg	103.32		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.45X220			kg	99.00		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$103.32+99+98.33$			kg	300.65		
プライマー	既設MH内面		$(0.71+0.65+0.49+2.07) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.26		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.3+0.33)$			m2	1.64		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.45$			m2	1.60		
	合計		$1.64+1.6$			m2	3.24		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	2		
端部仕上げ	φ800		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-56-1		円形	1200	2.33	600	500	350	300	
		矩形			底部				
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.26$		m2	0.74			
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.49			
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.89$		m2	3.36			
足掛金具		撤去			本	4			
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm	0.36		本	1			
	2号	H=2.0m t=3mm			本				
		H=1.0m t=3mm	0.79		本	1			
			H=2.0m t=3mm			本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)	m2	0.60				
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.74+0.49+3.36) \times 1.2$ (取率)	m2	5.51				
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	1.32				
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	0.90				
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)	kg	0.16				
		合計	$1.32+0.9+0.16$	kg	2.38				
専用モルタル	1号 164kg/m (修復0mm)		$(0.6+0.36) \times 164$	kg	157.44				
	2号 220kg/m (修復0mm)		0.79×220	kg	173.80				
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)	kg	98.33				
	合計		$157.44+173.8+98.33$	kg	429.57				
プライマー	既設MH内面		$(1.41+0.74+0.49+3.36) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)	kg	0.4				
コンクリートアンカー			0.46×4	本	2				
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.36)$	m2	2.50				
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.79$	m2	2.80				
	合計		$2.5+2.8$	m2	5.30				
専用治具			0.46	m2	0.46				
仕上げ工									
足掛金具	設置			本	4				
端部仕上げ	φ300		1×1	箇所	1				
	φ350		1×1	箇所	1				
	φ500		1×1	箇所	1				
	φ600		0.5×1	箇所	0.5				

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1200		800	800	300			
GS2-5-2-0	矩形		1.77	底部	底部	底部			
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$			m2	1.06		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.2$			m2	0.57		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.46$			m2	1.73		
足掛金具	撤去					本	2		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.30			本	1		
	直壁ライナー	H=2.0m t=3mm				本			
		2号	H=1.0m t=3mm	0.36			本	1	
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.57+0.49+1.73) \times 1.2$ (取率)			m2	3.35		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.45+0.3) \times 164$			kg	123.00		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.36×220			kg	79.20		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$123+79.2+98.33$			kg	300.53		
プライマー	既設MH内面		$(1.06+0.57+0.49+1.73) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.25		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.45+0.3)$			m2	1.96		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.36$			m2	1.28		
	合計		$1.96+1.28$			m2	3.24		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	2		
端部仕上げ	$\phi 300$		0.5×1			箇所	0.5		
	$\phi 800$		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-5-3-0	円形	1200	1.81	800	800				
	矩形			底部	底部				
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$			m2	1.06		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.27$			m2	0.76		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.47$			m2	1.77		
足掛金具	撤去					本	3		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.37			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.37			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.76+0.49+1.77) \times 1.2$ (取率)			m2	3.62		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.45+0.37) \times 164$			kg	134.48		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.37×220			kg	81.40		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$134.48+81.4+98.33$			kg	314.21		
プライマー	既設MH内面		$(1.06+0.76+0.49+1.77) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.27		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.45+0.37)$			m2	2.14		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.37$			m2	1.31		
	合計		$2.14+1.31$			m2	3.45		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	3		
端部仕上げ	φ800		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1500		800	700	500			
GS2-4-0	矩形		1.91	底部	底部	底部			

形状図

Technical drawing of a manhole composite repair. The drawing shows a cross-section of a manhole with a circular opening at the bottom. The top width is 1500mm, and the bottom width is 2200mm. The height of the main chamber is 1910mm. The drawing includes labels for '斜壁ライナー' (Inclined Wall Liner), '直壁ライナー' (Straight Wall Liner), 'パネル' (Panel), 'ライナー溶接' (Liner Welding), 'モルタル' (Mortar), and '補強材' (Reinforcement Material). Dimensions are given in mm.

数量表					
名称	規格		算式	単位	数量
準備工					
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$	m2	1.06
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.24$	m2	0.68
	スラブ		$1/4 \times 1.5 \times 1.5 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$	m2	1.13
	直壁②		$1.5 \times \pi \times 0.78$	m2	3.68
足掛金具	撤去			本	3
人孔更生工					
使用材料					
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45	本	1
		H=1.0m t=3mm	0.34	本	1
直壁ライナー	3号	H=2.0m t=3mm		本	
		H=1.0m t=3mm	0.68	本	1
		H=2.0m t=3mm		本	
専用パネル	t=5mm		1.06×1.3 (取率)	m2	1.38
補強材A	炭素繊維 (直壁①+直壁②)		$(0.68+3.68) \times 1.2$ (取率)	m2	5.23
補強材B	炭素繊維 (スラブ)		1.13×1.2 (取率)	m2	1.36
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	1.32
		3号直壁②	$(1.5-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	1.14
		スラブ及び直壁②	1.06×0.35 (取率)	kg	0.37
		合計	$1.32+1.14+0.37$	kg	2.83
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.45+0.34) \times 164$	kg	129.56
	3号	277kg/m (修復0mm)	0.68×277	kg	188.36
	スラブ (修復0mm)		$1.06 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)	kg	226.58
	合計		$129.56+188.36+226.58$	kg	544.50
プライマー	既設MH内面		$(1.06+0.68+1.13+3.68) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)	kg	0.43
コンクリートアンカー			1.06×4	本	5
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.45+0.34)$	m2	2.06
	3号		$(1.5-0.07) \times \pi \times 0.68$	m2	3.05
	合計		$2.06+3.05$	m2	5.11
専用治具			1.06	m2	1.06
仕上げ工					
足掛金具	設置			本	3
端部仕上げ	φ500		0.5×1	箇所	0.5
	φ700		0.5×1	箇所	0.5
	φ800		0.5×1	箇所	0.5

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	950×880			350	350				
GS-29-1-2	矩形			2.07	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.915)/2 \times 0.6$		m2	1.43			
	直壁①			$0.915 \times \pi \times 1.05$		m2	3.02			
足掛金具	撤去					本	9			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm				本				
		H=2.0m t=3mm		1.05		本	1			
補強材A	炭素繊維(直壁)			3.02×1.2 (収率)		m2	3.62			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+1.05) \times 164$		kg	270.60			
プライマー	既設MH内面			$(1.43+3.02) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.29			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+1.05)$		m2	4.30			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	9			
端部仕上げ	φ350			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-32-1		円形	1220	2.51	500	350	250	250	
		矩形			底部	底部			
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり		斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41		
		直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.24$		m2	0.68		
		スラブ		$1/4 \times 1.22 \times 1.22 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.53		
		直壁②		$1.22 \times \pi \times 1.14$		m2	4.37		
足掛金具		撤去				本	12		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー		1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1		
			H=1.0m t=3mm	0.34		本	1		
直壁ライナー		2号	H=2.0m t=3mm			本			
			H=1.0m t=3mm			本			
専用パネル		t=5mm		0.46×1.3 (取率)		m2	0.60		
補強材A		炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(1.41+0.68+0.53+4.37) \times 1.2$ (取率)		m2	6.70		
溶接棒		ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	1.32		
			2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	0.90		
			スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)		kg	0.16		
			合計	$1.32+0.9+0.16$		kg	2.38		
専用モルタル		1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.6+0.34) \times 164$		kg	154.16		
		2号	220kg/m (修復0mm)	1.04×220		kg	228.80		
		スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)		kg	98.33		
		合計		$154.16+228.8+98.33$		kg	481.29		
プライマー		既設MH内面		$(1.41+0.68+0.53+4.37) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)		kg	0.46		
コンクリートアンカー				0.46×4		本	2		
専用型枠		1号	$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.34)$		m2	2.45			
		2号	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1.04$		m2	3.69			
		合計	$2.45+3.69$		m2	6.14			
専用治具				0.46		m2	0.46		
仕上げ工									
端部仕上げ		足掛金具		設置		本	12		
		$\phi 250$		1×2		箇所	2		
		$\phi 350$		0.5×1		箇所	0.5		
		$\phi 500$		0.5×1		箇所	0.5		

单独

数量計算書

管口耐震化工

管きょ接続部耐震化工 数量総括表【単独】

工 種	規 格	単位	数 量	備 考
管きょ接続部耐震化工				
管口可とう化	φ 300(既設管/HP管)	箇所	1	管口耐震化工(その1)
	φ 350(既設管/HP管)	箇所	4	管口耐震化工(その2)
	φ 500(既設管/HP管)	箇所	7	管口耐震化工(その3)
	φ 600(既設管/HP管)	箇所	3	管口耐震化工(その4)
	φ 800(既設管/HP管)	箇所	5	管口耐震化工(その5)
換気工		日	11	
交通誘導員				
交通誘導員B	交替要員1(人/日)含む	人	33	

管口耐震化工事箇所調書

継手番号	路線番号	管きょ規格	止水プラグ(個)						備 考
台1-2(上流側)	台1-2	φ 600(既設管/HP管)							—
台1-2(下流側)									管口耐震化工(その4)
台4(上流側)	台4	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台4(下流側)									管口耐震化工(その5)
台5-1(上流側)	台5-1	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台5-1(下流側)									—
台5-2(上流側)	台5-2	φ 800(既設管/HP管)							—
台5-2(下流側)									管口耐震化工(その5)
台5-3(上流側)	台5-3	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台5-3(下流側)									—
台28-1(上流側)	台28-1	φ 300(既設管/HP管)							—
台28-1(下流側)									管口耐震化工(その1)
台29-1(上流側)	台29-1	φ 350(既設管/HP管)							管口耐震化工(その2)
台29-1(下流側)									管口耐震化工(その2)
台29-2(上流側)	台29-2	φ 350(既設管/HP管)							管口耐震化工(その2)
台29-2(下流側)									管口耐震化工(その2)
台32-1(上流側)	台32-1	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-1(下流側)									管口耐震化工(その3)
台32-2(上流側)	台32-2	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-2(下流側)									管口耐震化工(その3)
台32-3(上流側)	台32-3	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-3(下流側)									—
台48-3(上流側)	台48-3	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台48-3(下流側)									管口耐震化工(その3)
台56-1B(上流側)	台56-1B	φ 600(既設管/HP管)							管口耐震化工(その4)
台56-1B(下流側)									管口耐震化工(その4)

MHはつり・復旧量【単独】（参考）

管渠番号	規格(管渠)	管更生予定	MH番号	MH規格	管口耐震化工法(参考)		はつり量	備考
			上流側		上流側			
			下流側		下流側			
台1-2	φ 600	管更生しない	ⒺGS2-1-2-0	1号	-			
			ⓉGS2-2-0	2号	マグマロックmini	その4	-	
台2	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-2-0	2号	-			
			ⓉGS2-3-1-0	伏越	-			-
台3-3	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-3-3-0	伏越	-			-
			ⓉGS2-3-4-0	2号	-			
台3-4	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-3-4-0	2号	-			
			ⓉGS2-4-0	3号	-			
台4	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-4-0	3号	マグマロック	その5	-	
			ⓉGS2-5-1-0	2号	マグマロック	その5	-	
台5-1	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-1-0	2号	マグマロック	その5	-	
			ⓉGS2-5-2-0	2号	-			
台5-2	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-2-0	2号	-			
			ⓉGS2-5-3-0	2号	マグマロック	その5	-	
台5-3	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-3-0	2号	マグマロック	その5	-	
			ⓉGS2-6-1-0	伏越	-			-
台28-1	φ 300	管更生しない	ⒺGS-28-2	1号	-			
			ⓉGS2-2-0	2号	マグマロックmini	その1	-	
台29-1	φ 350	管更生しない	ⒺGS-29-1-1	1号	マグマロックmini	その2	-	
			ⓉGS-29-1-2	楕円1号	マグマロックmini	その2	-	
台29-2	φ 350	管更生しない	ⒺGS-29-1-2	楕円1号	マグマロックmini	その2	-	
			ⓉGS-32-1	2号	マグマロックmini	その2	-	
台32-1	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-1	2号	マグマロックmini	その3	-	
			ⓉGS-32-2	2号	マグマロックmini	その3	-	
台32-2	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-2	2号	マグマロックmini	その3	-	
			ⓉGS-32-3	1号	マグマロックmini	その3	-	
台32-3	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-3	1号	マグマロックmini	その3	-	
			ⓉGS2-6-1-0	伏越	-			-
台48-3	φ 500	管更生しない	ⒺGS-48-3	1号	マグマロックmini	その3	-	
			ⓉGS-56-1	2号	マグマロックmini	その3	-	
台56-1B	φ 600	管更生しない	ⒺGS-56-1	2号	マグマロックmini	その4	-	
			ⓉGS-56-2	1号	マグマロックmini	その4	-	
合計							0.0000	

單 價 一 覽 表 ① (1/2)

(工事名) (地震) 第69工区下水道工事

[illegible]

單 價 一 覽 表 ② (2/2)

(工事名) (地震) 第69工区下水道工事

[illegible]

機械損料算定表① MH更生

:採用値

機種	型式	(1) 基礎価格 (千円)	運転一時間当たり		供用一日当たり		運転一時間(日)当たり(換算値)		供用一日当たり(換算値)		基礎価格出典 (1)欄	損料率出典 (8)(10)(12)(14)欄
			(8) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(9) 損料 円	(10) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(11) 損料 円	(12) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(13) 損料 円	(14) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(15) 損料 円		
高圧洗浄車	4t 210ps (154kw)										推進建設物価P285	2023年管路管理P461

- 【基礎価格】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②推進建設物価: 2025年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
 - ③推進積算資料: 2025年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②2012年下水協管更生: 2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
 - ③2020年下水協維持: 2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
 - ④2023年管路管理: 2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて整数(小数点第一位で四捨五入して整数表示)。
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。

機械損料算定表② 管口可とう化

:採用値

機種	型式	(1) 基礎価格 (千円)	運転一時間当たり		供用一日当たり		運転一時間(日)当たり(換算値)		供用一日当たり(換算値)		基礎価格出典 (1)欄	損料率出典 (8)(10)(12)(14)欄
			(8) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(9) 損料 円	(10) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(11) 損料 円	(12) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(13) 損料 円	(14) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(15) 損料 円		
本管用TVカメラ車	2t										推進建設物価P285 (本管用TVカメラ搭載車)	2020年下水協維持P145
小型高圧洗浄機	60ℓ/min 4.9MPa 7.0kW								2,214		推進建設物価P285	2023年管路管理P461

- 【基礎価格】
- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②推進建設物価:2025年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
 - ③推進積算資料:2025年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②2012年下水協管更生:2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
 - ③2020年下水協維持:2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
 - ④2023年管路管理:2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて有効数字3桁(4桁以上の数値は4位で四捨五入して3位表示)。
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。