

(地震)第69工区下水道工事

積算参考資料①

単独

数量計算書

マンホール更生

マンホール更生工数量総括表【単独】

工種	種別	名称	規格	単位	数 量	備 考
準備工						
施工前処理工	足掛金物等撤去工	足掛金物撤去		箇所	77	
	洗浄工	洗浄		m ²	71	
人孔更生工						
材料	斜壁ライナー	1号	H=～600	本	16	
	直壁ライナー	1号	H=1000	本	15	
		1号	H=2000	本	1	
		2号	H=1000	本	7	
		2号	H=2000	本	1	
		3号	H=1000	本	1	
	専用パネル			m ²	6	
	専用モルタル			kg	5054	
	プライマー			kg	4.7	
	補強材A	炭素繊維		m ²	60	
	補強材B	炭素繊維		m ²	1.3	
	溶接棒			kg	26	
	コンクリートアンカー			本	21	
	専用型枠			m ²	64	
	専用治具			m ²	4.7	
人孔更生工				箇所	16	
仕上工						
材料	エポキシ樹脂			kg	41	
	管口仕上工	φ250		箇所	5	
		φ300		箇所	3.5	
		φ350		箇所	3	
		φ500		箇所	5.5	
		φ580		箇所	0.5	
		φ600		箇所	2.5	
		φ700		箇所	2	
		φ800		箇所	3.5	
	足掛金物等設置工	足掛金物設置		本	77	
換気工				日	88	
交通誘導員						
交通誘導員B			交替要員1(人/日)含む	人	264	

準備工 数量集計表

番号	準備工				
	洗浄工			足掛金物撤去	備考
	斜壁	スラブ	直壁		
	(m2)	(m2)	(m2)	(本)	
GS-28-2	1.41		1.36	3	
GS2-1-2-0	1.41		1.05	5	
GS-48-3	1.41		2.43	5	
GS-32-3	1.41		2.43	4	
GS-56-2	1.41		2.80	4	
GS-29-1-1	1.41		2.52	6	
GS-32-2	1.41	0.49	4.40	7	
GS2-2-0	0.71	0.49	2.50	4	
GS2-3-4-0	1.41	0.49	2.85	4	
GS2-5-1-0	0.71	0.49	2.72	2	
GS-56-1	1.41	0.49	4.10	4	
GS2-5-2-0	1.06	0.49	2.30	2	
GS2-5-3-0	1.06	0.49	2.53	3	
GS2-4-0	1.06	1.13	4.36	3	
GS-29-1-2	1.43		3.02	9	
GS-32-1	1.41	0.53	5.05	12	
計	20.13	5.09	46.42	77	

人孔更生工 材料集計表

マンホール規格					使用材料														
番号	種別			深	ライナー						専用 パネル	専用 モルタル	補強材 A	補強材 B	プライマー	溶接棒	コンクリート アンカー	専用 型枠	専用 治具
					斜壁 H～600	直壁													
	H1000					H2000													
	1号	1号	2号			3号	1号	2号											
(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(本)	(本)	(本)	(本)	(本)	(本)	(m2)	(kg)	(m2)	(m2)	(kg)	(kg)	(本)	(m2)	(m2)	
GS-28-2	900			1.44	1	1						177.12	1.63		0.18	0.66		2.82	
GS2-1-2-0	900			1.51	1	1						159.08	1.26		0.16	0.66		2.53	
GS-48-3	900			1.90	1	1						239.44	2.92		0.25	0.66		3.81	
GS-32-3	900			1.99	1	1						239.44	2.92		0.25	0.66		3.81	
GS-56-2	900			1.97	1	1						260.76	3.36		0.28	0.66		4.15	
GS-29-1-1	900			1.85	1	1						244.36	3.02		0.26	0.66		3.89	
GS-32-2	1200			2.42	1	1	1				0.60	447.77	5.87		0.42	2.38	2	5.60	0.46
GS2-2-0	1200			1.62	1	1	1				0.60	288.01	3.59		0.24	2.38	2	3.04	0.46
GS2-3-4-0	1200			1.89	1	1	1				0.60	356.97	4.01		0.31	2.38	2	4.13	0.46
GS2-5-1-0	1200			1.72	1	1	1				0.60	300.65	3.85		0.26	2.38	2	3.24	0.46
GS-56-1	1200			2.33	1	1	1				0.60	429.57	5.51		0.40	2.38	2	5.30	0.46
GS2-5-2-0	1200			1.77	1	1	1				0.60	300.53	3.35		0.25	2.38	2	3.24	0.46
GS2-5-3-0	1200			1.81	1	1	1				0.60	314.21	3.62		0.27	2.38	2	3.45	0.46
GS2-4-0	1500			1.91	1	1		1			1.38	544.50	5.23	1.36	0.43	2.83	5	5.11	1.06
GS-29-1-2	950×880			2.07	1				1			270.60	3.62		0.29	0.66		4.30	
GS-32-1	1220			2.51	1	1				1	0.60	481.29	6.70		0.46	2.38	2	6.14	0.46
計					16	15	7	1	1	1	6.18	5054.3	60.46	1.36	4.71	26.49	21	64.56	4.74

仕上工 数量集計表

番号	仕上工										足掛金物設置	備考
	管口加工											
	φ 250	φ 300	φ 350	φ 500	φ 580	φ 600	φ 700	φ 800	計			
	(0. 93kg)	(1. 09kg)	(1. 24kg)	(1. 71kg)	(1. 96kg)	(2. 02kg)	(2. 33kg)	(2. 64kg)	エポキシ樹脂			
	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(箇所)	(kg)	(本)		
GS-28-2		1							1. 09	3		
GS2-1-2-0						1			2. 02	5		
GS-48-3				1					1. 71	5		
GS-32-3				1					1. 71	4		
GS-56-2					0. 5	0. 5			1. 99	4		
GS-29-1-1	1	0. 5	0. 5						2. 10	6		
GS-32-2	2			1					3. 57	7		
GS2-2-0		0. 5		0. 5		0. 5	0. 5		3. 58	4		
GS2-3-4-0							1		2. 33	4		
GS2-5-1-0								1	2. 64	2		
GS-56-1		1	1	1		0. 5			5. 05	4		
GS2-5-2-0		0. 5						1	3. 19	2		
GS2-5-3-0								1	2. 64	3		
GS2-4-0				0. 5			0. 5	0. 5	3. 34	3		
GS-29-1-2			1						1. 24	9		
GS-32-1	2		0. 5	0. 5					3. 34	12		
計	5	3. 5	3	5. 5	0. 5	2. 5	2	3. 5	41. 52	77		

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			300	300				
GS-28-2	矩形			1.44	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.48$		m2	1.36			
足掛金具	撤去					本	3			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.48		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			1.36×1.2 (収率)		m2	1.63			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.48) \times 164$		kg	177.12			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+1.36) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.18			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.48)$		m2	2.82			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	3			
端部仕上げ	φ300			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			600	600				
GS2-1-2-0	矩形			1.51	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.37$		m2	1.05			
足掛金具	撤去					本	5			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.37		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			1.05×1.2 (収率)		m2	1.26			
溶接棒	ワイヤー		1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.37) \times 164$		kg	159.08			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+1.05) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.16			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.37)$		m2	2.53			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	5			
端部仕上げ	φ600			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			500	500				
GS-48-3	矩形			1.9	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.86$		m2	2.43			
足掛金具	撤去					本	5			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.86		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			2.43×1.2 (収率)		m2	2.92			
溶接棒	ワイヤー		1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.86) \times 164$		kg	239.44			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.43) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.25			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.86)$		m2	3.81			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	5			
端部仕上げ	φ500			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	900			500	500				
GS-32-3	矩形			1.99	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.86$		m2	2.43			
足掛金具	撤去					本	4			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.86		本	1			
		H=2.0m t=3mm				本				
補強材A	炭素繊維(直壁)			2.43×1.2 (収率)		m2	2.92			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.86) \times 164$		kg	239.44			
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.43) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.25			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.86)$		m2	3.81			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	4			
端部仕上げ	φ500			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別			深	流入出管径				
GS-56-2	円形	900		1.97	580	600			
	矩形				底部	底部			
形状図									
数量表									
名称	規格			算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41		
	直壁①			$0.9 \times \pi \times 0.99$		m2	2.80		
足掛金具	撤去					本	4		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1		
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm		0.99		本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
補強材A	炭素繊維(直壁)			2.8×1.2 (収率)		m2	3.36		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66		
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+0.99) \times 164$		kg	260.76		
プライマー	既設MH内面			$(1.41+2.8) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.28		
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.99)$		m2	4.15		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	4		
端部仕上げ	φ580			0.5×1		箇所	0.5		
	φ600			0.5×1		箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書								
マンホール番号	種別		深	流入出管径				
	円形	900		350	300	250		
GS-29-1-1	矩形		1.85	底部	底部			
形状図								
数量表								
名称	規格		算式		単位	数量		
準備工								
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.89$		m2	2.52		
足掛金具	撤去				本	6		
人孔更生工								
使用材料								
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1		
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm	0.89		本	1		
		H=2.0m t=3mm			本			
補強材A	炭素繊維(直壁)		2.52×1.2 (収率)		m2	3.02		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66		
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)	$(0.6+0.89) \times 164$		kg	244.36		
プライマー	既設MH内面		$(1.41+2.52) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.26		
専用型枠			$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.89)$		m2	3.89		
仕上げ工								
足掛金具	設置				本	6		
端部仕上げ	φ250		1×1		箇所	1		
	φ300		0.5×1		箇所	0.5		
	φ350		0.5×1		箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-32-2		円形	1200	2.42	500	500	250	250	
		矩形			底部	底部			
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$			m2	1.41		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.21$			m2	0.59		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 1.01$			m2	3.81		
足掛金具	撤去					本	7		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.31			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.91			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.59+0.49+3.81) \times 1.2$ (取率)			m2	5.87		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.6+0.31) \times 164$			kg	149.24		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.91×220			kg	200.20		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$149.24+200.2+98.33$			kg	447.77		
プライマー	既設MH内面		$(1.41+0.59+0.49+3.81) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.42		
コンクリートアンカー					0.46×4	本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.31)$			m2	2.37		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.91$			m2	3.23		
	合計		$2.37+3.23$			m2	5.60		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	7		
端部仕上げ	$\phi 250$		1×2			箇所	2		
	$\phi 500$		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-2-0	円形	1200	1.62	700	600	500	300		
	矩形			底部	底部	底部	底部		

形状図

数量表					
名称	規格		算式	単位	数量
準備工					
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.3$	m2	0.71
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.22$	m2	0.62
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$	m2	0.49
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.5$	m2	1.88
足掛金具	撤去			本	4
人孔更生工					
使用材料					
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.30	本	1
		H=1.0m t=3mm	0.32	本	1
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm		本	
		H=1.0m t=3mm	0.40	本	1
		H=2.0m t=3mm		本	
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)	m2	0.60
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.62+0.49+1.88) \times 1.2$ (取率)	m2	3.59
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	1.32
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)	kg	0.90
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)	kg	0.16
		合計	$1.32+0.9+0.16$	kg	2.38
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.3+0.32) \times 164$	kg	101.68
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.4×220	kg	88.00
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)	kg	98.33
	合計		$101.68+88+98.33$	kg	288.01
プライマー	既設MH内面		$(0.71+0.62+0.49+1.88) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)	kg	0.24
コンクリートアンカー			0.46×4	本	2
専用型枠	1号	$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.3+0.32)$		m2	1.62
	2号	$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.4$		m2	1.42
	合計	$1.62+1.42$		m2	3.04
専用治具			0.46	m2	0.46
仕上げ工					
足掛金具	設置			本	4
端部仕上げ	$\phi 300$		0.5×1	箇所	0.5
	$\phi 500$		0.5×1	箇所	0.5
	$\phi 600$		0.5×1	箇所	0.5
	$\phi 700$		0.5×1	箇所	0.5

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-3-4-0	円形	1200	1.89	700	700				
	矩形			底部	底部				
形状図									
数量表									
名称	規格		算式		単位	数量			
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.26$		m2	0.74			
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.49			
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.56$		m2	2.11			
足掛金具	撤去				本	4			
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1			
		H=1.0m t=3mm	0.36		本	1			
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm			本				
		H=1.0m t=3mm	0.46		本	1			
		H=2.0m t=3mm			本				
専用パネル	t=5mm		0.46 × 1.3 (取率)		m2	0.60			
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		(0.74+0.49+2.11) × 1.2 (取率)		m2	4.01			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	(0.9-0.07) × π × 2 × 0.23 × 1.1 (取率)		kg	1.32			
		2号直壁②	(1.2-0.07) × π × 1 × 0.23 × 1.1 (取率)		kg	0.90			
		スラブ及び直壁②	0.46 × 0.35 (取率)		kg	0.16			
		合計	1.32+0.9+0.16		kg	2.38			
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	(0.6+0.36) × 164		kg	157.44			
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.46X220		kg	101.20			
	スラブ (修復0mm)		0.46 × (0.095+0) × 1875 × 1.2 (取率)		kg	98.33			
	合計		157.44+101.2+98.33		kg	356.97			
プライマー	既設MH内面		(1.41+0.74+0.49+2.11)X0.06X1.1 (取率)		kg	0.31			
コンクリートアンカー									
専用型枠	1号		(0.9-0.07) × π × (0.6+0.36)		m2	2.50			
	2号		(1.2-0.07) × π × 0.46		m2	1.63			
	合計		2.5+1.63		m2	4.13			
専用治具			0.46		m2	0.46			
仕上げ工									
足掛金具	設置				本	4			
端部仕上げ	φ 700		0.5 × 2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1200		800	800	200	200	200	
GS2-5-1-0	矩形		1.72	底部	底部	インバート下	インバート下	インバート下	
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.3$			m2	0.71		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.23$			m2	0.65		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.55$			m2	2.07		
足掛金具	撤去					本	2		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.30			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.33			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.45			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.65+0.49+2.07) \times 1.2$ (取率)			m2	3.85		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.3+0.33) \times 164$			kg	103.32		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.45X220			kg	99.00		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$103.32+99+98.33$			kg	300.65		
プライマー	既設MH内面		$(0.71+0.65+0.49+2.07) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.26		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.3+0.33)$			m2	1.64		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.45$			m2	1.60		
	合計		$1.64+1.6$			m2	3.24		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	2		
端部仕上げ	φ800		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-56-1		円形	1200	2.33	600	500	350	300	
		矩形			底部				
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41			
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.26$		m2	0.74			
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.49			
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.89$		m2	3.36			
足掛金具		撤去			本	4			
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1			
		H=1.0m t=3mm	0.36		本	1			
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm			本				
		H=1.0m t=3mm	0.79		本	1			
		H=2.0m t=3mm			本				
専用パネル		t=5mm		0.46×1.3 (取率)		m2	0.60		
補強材A		炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.74+0.49+3.36) \times 1.2$ (取率)		m2	5.51		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	1.32		
		2号直壁②		$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	0.90		
		スラブ及び直壁②		0.46×0.35 (取率)		kg	0.16		
		合計		$1.32+0.9+0.16$		kg	2.38		
専用モルタル	1号 164kg/m (修復0mm)		$(0.6+0.36) \times 164$		kg	157.44			
	2号 220kg/m (修復0mm)		0.79×220		kg	173.80			
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)		kg	98.33			
	合計		$157.44+173.8+98.33$		kg	429.57			
プライマー		既設MH内面		$(1.41+0.74+0.49+3.36) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)		kg	0.4		
コンクリートアンカー				0.46×4		本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.36)$		m2	2.50			
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.79$		m2	2.80			
	合計		$2.5+2.8$		m2	5.30			
専用治具				0.46		m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具		設置				本	4		
端部仕上げ	$\phi 300$		1×1			箇所	1		
	$\phi 350$		1×1			箇所	1		
	$\phi 500$		1×1			箇所	1		
	$\phi 600$		0.5×1			箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1200		800	800	300			
GS2-5-2-0	矩形		1.77	底部	底部	底部			
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$			m2	1.06		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.2$			m2	0.57		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.46$			m2	1.73		
足掛金具	撤去					本	2		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.30			本	1		
	直壁ライナー	H=2.0m t=3mm				本			
		2号	H=1.0m t=3mm	0.36			本	1	
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46×1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(0.57+0.49+1.73) \times 1.2$ (取率)			m2	3.35		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	$1.32+0.9+0.16$			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.45+0.3) \times 164$			kg	123.00		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.36×220			kg	79.20		
	スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	98.33		
	合計		$123+79.2+98.33$			kg	300.53		
プライマー	既設MH内面		$(1.06+0.57+0.49+1.73) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.25		
コンクリートアンカー			0.46×4			本	2		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.45+0.3)$			m2	1.96		
	2号		$(1.2-0.07) \times \pi \times 0.36$			m2	1.28		
	合計		$1.96+1.28$			m2	3.24		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	2		
端部仕上げ	$\phi 300$		0.5×1			箇所	0.5		
	$\phi 800$		0.5×2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
GS2-5-3-0	円形	1200	1.81	800	800				
	矩形			底部	底部				
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$			m2	1.06		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.27$			m2	0.76		
	スラブ		$1/4 \times 1.2 \times 1.2 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	0.49		
	直壁②		$1.2 \times \pi \times 0.47$			m2	1.77		
足掛金具	撤去					本	3		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45			本	1		
		H=1.0m t=3mm	0.37			本	1		
直壁ライナー	2号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.37			本	1		
		H=2.0m t=3mm				本			
専用パネル	t=5mm		0.46 × 1.3 (取率)			m2	0.60		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		(0.76+0.49+1.77) × 1.2 (取率)			m2	3.62		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	(0.9-0.07) × π × 2 × 0.23 × 1.1 (取率)			kg	1.32		
		2号直壁②	(1.2-0.07) × π × 1 × 0.23 × 1.1 (取率)			kg	0.90		
		スラブ及び直壁②	0.46 × 0.35 (取率)			kg	0.16		
		合計	1.32+0.9+0.16			kg	2.38		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	(0.45+0.37) × 164			kg	134.48		
	2号	220kg/m (修復0mm)	0.37×220			kg	81.40		
	スラブ (修復0mm)		0.46 × (0.095+0) × 1875 × 1.2 (取率)			kg	98.33		
	合計		134.48+81.4+98.33			kg	314.21		
プライマー	既設MH内面		(1.06+0.76+0.49+1.77) × 0.06 × 1.1 (取率)			kg	0.27		
コンクリートアンカー			0.46 × 4			本	2		
専用型枠	1号		(0.9-0.07) × π × (0.45+0.37)			m2	2.14		
	2号		(1.2-0.07) × π × 0.37			m2	1.31		
	合計		2.14+1.31			m2	3.45		
専用治具			0.46			m2	0.46		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	3		
端部仕上げ	φ800		0.5 × 2			箇所	1		

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号	種別		深	流入出管径					
	円形	1500	1.91	800	700	500			
GS2-4-0	矩形			底部	底部	底部			
形状図									
数量表									
名称	規格		算式			単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり	斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.45$			m2	1.06		
	直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.24$			m2	0.68		
	スラブ		$1/4 \times 1.5 \times 1.5 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$			m2	1.13		
	直壁②		$1.5 \times \pi \times 0.78$			m2	3.68		
足掛金具	撤去					本	3		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm	0.45			本	1		
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm	0.34			本	1		
	3号	H=2.0m t=3mm				本			
		H=1.0m t=3mm	0.68			本	1		
			H=2.0m t=3mm				本		
専用パネル	t=5mm		1.06×1.3 (取率)			m2	1.38		
補強材A	炭素繊維 (直壁①+直壁②)		$(0.68+3.68) \times 1.2$ (取率)			m2	5.23		
補強材B	炭素繊維 (スラブ)		1.13×1.2 (取率)			m2	1.36		
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.32		
		3号直壁②	$(1.5-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)			kg	1.14		
		スラブ及び直壁②	1.06×0.35 (取率)			kg	0.37		
		合計	$1.32+1.14+0.37$			kg	2.83		
専用モルタル	1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.45+0.34) \times 164$			kg	129.56		
	3号	277kg/m (修復0mm)	0.68×277			kg	188.36		
	スラブ (修復0mm)		$1.06 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)			kg	226.58		
	合計		$129.56+188.36+226.58$			kg	544.50		
プライマー	既設MH内面		$(1.06+0.68+1.13+3.68) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)			kg	0.43		
コンクリートアンカー			1.06×4			本	5		
専用型枠	1号		$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.45+0.34)$			m2	2.06		
	3号		$(1.5-0.07) \times \pi \times 0.68$			m2	3.05		
	合計		$2.06+3.05$			m2	5.11		
専用治具			1.06			m2	1.06		
仕上げ工									
足掛金具	設置					本	3		
端部仕上げ	φ500		0.5×1			箇所	0.5		
	φ700		0.5×1			箇所	0.5		
	φ800		0.5×1			箇所	0.5		

マンホール 複合更生計算書										
マンホール番号	種別			深	流入出管径					
	円形	950×880			350	350				
GS-29-1-2	矩形			2.07	底部	底部				
形状図										
数量表										
名称	規格			算式		単位	数量			
準備工										
洗浄・はつり	斜壁			$\pi (0.6+0.915)/2 \times 0.6$		m2	1.43			
	直壁①			$0.915 \times \pi \times 1.05$		m2	3.02			
足掛金具	撤去					本	9			
人孔更生工										
使用材料										
斜壁ライナー	1号	H~600 t=3mm		0.60		本	1			
直壁ライナー		H=1.0m t=3mm				本				
		H=2.0m t=3mm		1.05		本	1			
補強材A	炭素繊維(直壁)			3.02×1.2 (収率)		m2	3.62			
溶接棒	ワイヤー	1号直壁①		$(0.9-0.07) \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (収率)		kg	0.66			
専用モルタル	1号	164kg/m(修復0mm)		$(0.6+1.05) \times 164$		kg	270.60			
プライマー	既設MH内面			$(1.43+3.02) \times 0.06 \times 1.1$ (収率)		kg	0.29			
専用型枠				$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+1.05)$		m2	4.30			
仕上げ工										
足掛金具	設置					本	9			
端部仕上げ	φ350			0.5×2		箇所	1			

マンホール 複合更生計算書									
マンホール番号		種別		深	流入出管径				
GS-32-1		円形	1220	2.51	500	350	250	250	
		矩形			底部	底部			
形状図									
数量表									
名称		規格		算式		単位	数量		
準備工									
洗浄・はつり		斜壁		$\pi (0.6+0.9)/2 \times 0.6$		m2	1.41		
		直壁①		$0.9 \times \pi \times 0.24$		m2	0.68		
		スラブ		$1/4 \times 1.22 \times 1.22 \times \pi - 1/4 \times 0.9 \times 0.9 \times \pi$		m2	0.53		
		直壁②		$1.22 \times \pi \times 1.14$		m2	4.37		
足掛金具		撤去				本	12		
人孔更生工									
使用材料									
斜壁ライナー		1号	H~600 t=3mm	0.60		本	1		
			H=1.0m t=3mm	0.34		本	1		
直壁ライナー		2号	H=2.0m t=3mm			本			
			H=1.0m t=3mm			本			
			H=2.0m t=3mm	1.04		本	1		
専用パネル		t=5mm		0.46×1.3 (取率)		m2	0.60		
補強材A		炭素繊維 (直壁①+スラブ+直壁②)		$(1.41+0.68+0.53+4.37) \times 1.2$ (取率)		m2	6.70		
溶接棒		ワイヤー	1号直壁①	$(0.9-0.07) \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	1.32		
			2号直壁②	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)		kg	0.90		
			スラブ及び直壁②	0.46×0.35 (取率)		kg	0.16		
			合計	$1.32+0.9+0.16$		kg	2.38		
専用モルタル		1号	164kg/m (修復0mm)	$(0.6+0.34) \times 164$		kg	154.16		
		2号	220kg/m (修復0mm)	1.04×220		kg	228.80		
		スラブ (修復0mm)		$0.46 \times (0.095+0) \times 1875 \times 1.2$ (取率)		kg	98.33		
		合計		$154.16+228.8+98.33$		kg	481.29		
プライマー		既設MH内面		$(1.41+0.68+0.53+4.37) \times 0.06 \times 1.1$ (取率)		kg	0.46		
コンクリートアンカー				0.46×4		本	2		
専用型枠		1号	$(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.34)$		m2	2.45			
		2号	$(1.2-0.07) \times \pi \times 1.04$		m2	3.69			
		合計	$2.45+3.69$		m2	6.14			
専用治具				0.46		m2	0.46		
仕上げ工									
端部仕上げ		設置				本	12		
		$\phi 250$		1×2		箇所	2		
		$\phi 350$		0.5×1		箇所	0.5		
		$\phi 500$		0.5×1		箇所	0.5		

单独

数量計算書

管口耐震化工

管きょ接続部耐震化工 数量総括表【単独】

工 種	規 格	単位	数 量	備 考
管きょ接続部耐震化工				
管口可とう化	φ 300(既設管/HP管)	箇所	1	管口耐震化工(その1)
	φ 350(既設管/HP管)	箇所	4	管口耐震化工(その2)
	φ 500(既設管/HP管)	箇所	7	管口耐震化工(その3)
	φ 600(既設管/HP管)	箇所	3	管口耐震化工(その4)
	φ 800(既設管/HP管)	箇所	5	管口耐震化工(その5)
換気工		日	11	
交通誘導員				
交通誘導員B	交替要員1(人/日)含む	人	33	

管口耐震化工事箇所調書

継手番号	路線番号	管きょ規格	止水プラグ(個)						備 考
台1-2(上流側)	台1-2	φ 600(既設管/HP管)							—
台1-2(下流側)									管口耐震化工(その4)
台4(上流側)	台4	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台4(下流側)									管口耐震化工(その5)
台5-1(上流側)	台5-1	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台5-1(下流側)									—
台5-2(上流側)	台5-2	φ 800(既設管/HP管)							—
台5-2(下流側)									管口耐震化工(その5)
台5-3(上流側)	台5-3	φ 800(既設管/HP管)							管口耐震化工(その5)
台5-3(下流側)									—
台28-1(上流側)	台28-1	φ 300(既設管/HP管)							—
台28-1(下流側)									管口耐震化工(その1)
台29-1(上流側)	台29-1	φ 350(既設管/HP管)							管口耐震化工(その2)
台29-1(下流側)									管口耐震化工(その2)
台29-2(上流側)	台29-2	φ 350(既設管/HP管)							管口耐震化工(その2)
台29-2(下流側)									管口耐震化工(その2)
台32-1(上流側)	台32-1	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-1(下流側)									管口耐震化工(その3)
台32-2(上流側)	台32-2	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-2(下流側)									管口耐震化工(その3)
台32-3(上流側)	台32-3	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台32-3(下流側)									—
台48-3(上流側)	台48-3	φ 500(既設管/HP管)							管口耐震化工(その3)
台48-3(下流側)									管口耐震化工(その3)
台56-1B(上流側)	台56-1B	φ 600(既設管/HP管)							管口耐震化工(その4)
台56-1B(下流側)									管口耐震化工(その4)

MHはつり・復旧量【単独】（参考）

管渠番号	規格(管渠)	管更生予定	MH番号	MH規格	管口耐震化工法(参考)		はつり量	備考
			上流側 下流側		上流側 下流側			
台1-2	φ 600	管更生しない	ⒺGS2-1-2-0 ⒻGS2-2-0	1号 2号	- マグマロックmini	その4	-	
台2	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-2-0 ⒻGS2-3-1-0	2号 伏越	- -		-	
台3-3	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-3-3-0 ⒻGS2-3-4-0	伏越 2号	- -		-	
台3-4	φ 700	管更生しない	ⒺGS2-3-4-0 ⒻGS2-4-0	2号 3号	- -			
台4	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-4-0 ⒻGS2-5-1-0	3号 2号	マグマロック マグマロック	その5 その5	- -	
台5-1	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-1-0 ⒻGS2-5-2-0	2号 2号	マグマロック -	その5	-	
台5-2	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-2-0 ⒻGS2-5-3-0	2号 2号	- マグマロック			
台5-3	φ 800	管更生しない	ⒺGS2-5-3-0 ⒻGS2-6-1-0	2号 伏越	マグマロック -	その5	- -	
台28-1	φ 300	管更生しない	ⒺGS-28-2 ⒻGS2-2-0	1号 2号	- マグマロックmini			
台29-1	φ 350	管更生しない	ⒺGS-29-1-1 ⒻGS-29-1-2	1号 楕円1号	マグマロックmini マグマロックmini	その2 その2	- -	
台29-2	φ 350	管更生しない	ⒺGS-29-1-2 ⒻGS-32-1	楕円1号 2号	マグマロックmini マグマロックmini	その2	-	
台32-1	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-1 ⒻGS-32-2	2号 2号	マグマロックmini マグマロックmini	その3 その3	- -	
台32-2	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-2 ⒻGS-32-3	2号 1号	マグマロックmini マグマロックmini	その3 その3	- -	
台32-3	φ 500	管更生しない	ⒺGS-32-3 ⒻGS2-6-1-0	1号 伏越	マグマロックmini -	その3	-	
台48-3	φ 500	管更生しない	ⒺGS-48-3 ⒻGS-56-1	1号 2号	マグマロックmini マグマロックmini	その3 その3	- -	
台56-1B	φ 600	管更生しない	ⒺGS-56-1 ⒻGS-56-2	2号 1号	マグマロックmini マグマロックmini	その4 その4	- -	
合計							0.0000	

單 價 一 覽 表 ① (1/2)

(工事名) (地震) 第69工区下水道工事

[illegible]

單 價 一 覽 表 ② (2/2)

(工事名) (地震) 第69工区下水道工事

[illegible]

機械損料算定表① MH更生

:採用値

機種	型式	(1) 基礎価格 (千円)	運転一時間当たり		供用一日当たり		運転一時間(日)当たり(換算値)		供用一日当たり(換算値)		基礎価格出典 (1)欄	損料率出典 (8)(10)(12)(14)欄
			(8) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(9) 損料 円	(10) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(11) 損料 円	(12) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(13) 損料 円	(14) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(15) 損料 円		
高圧洗浄車	4t 210ps (154kw)										推進建設物価P285	2023年管路管理P461

- 【基礎価格】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②推進建設物価: 2025年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
 - ③推進積算資料: 2025年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②2012年下水協管更生: 2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
 - ③2020年下水協維持: 2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
 - ④2023年管路管理: 2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて整数(小数点第一位で四捨五入して整数表示)。
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。

機械損料算定表② 管口可とう化

:採用値

機種	型式	(1) 基礎価格 (千円)	運転一時間当たり		供用一日当たり		運転一時間(日)当たり(換算値)		供用一日当たり(換算値)		基礎価格出典 (1)欄	損料率出典 (8)(10)(12)(14)欄
			(8) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(9) 損料 円	(10) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(11) 損料 円	(12) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(13) 損料 円	(14) 損料率 (×10 ⁻⁶)	(15) 損料 円		
本管用TVカメラ車	2t										推進建設物価P285 (本管用TVカメラ搭載車)	2020年下水協維持P145
小型高圧洗浄機	60ℓ/min 4.9MPa 7.0kW								2,214		推進建設物価P285	2023年管路管理P461

- 【基礎価格】
- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②推進建設物価:2025年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
 - ③推進積算資料:2025年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
 - ②2012年下水協管更生:2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
 - ③2020年下水協維持:2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
 - ④2023年管路管理:2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて有効数字3桁(4桁以上の数値は4位で四捨五入して3位表示)。
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。